

Sacarias Ráfia Soldada

A melhor opção para quem procura o equilíbrio entre eficiência e proteção.



Sacaria Soldada

Utilizada em diversos segmentos por sua qualidade e alto padrão de proteção, este modelo é um líder de mercado.

A sacaria soldada pode ser produzida com a boca aberta ou com diversos tipos de válvulas para envase.

As diversas opções de especificações técnicas e personalizações faz da sacaria soldada uma embalagem versátil, com potencial de aplicação em praticamente todos os mercados.

Mercados e Aplicações



Fertilizantes



Minérios



Polímeros



Grãos



Sementes



Nut, Animal



Farinhas



Químicos

Modelos de Boca

Válvulas

Impressão

Faixa de Largura

Faixa de Comprimento

Dobras

Tecido

Desaeração

Laminação

Filme PPCast (opcional)

Valvulada ou Aberta

Normal, Estendida Dobrável, Estendida para Selagem e Normal em TNT

Cromia flexográfica de até 10 cores, em 4 lados, incluindo capas de boca e fundo

40cm a 65cm

62cm a 112cm

8 a 17cm

Branco, Transparente, Marrom (PCI Sustentável) ou Fotoproteção

Nano furos até 150 N.m³/h

18 g/m²

20 g/m² e 38g/m²



Sacarias

Ráfia Soldada



Sistema Easy Open

O sistema "abre fácil" para sacarias de ráfia é uma solução que facilita a abertura da embalagem.

Pensada para melhorar a experiência do cliente final, principalmente no varejo e em indústrias que precisam de praticidade, a tecnologia elimina a necessidade de objetos cortantes pelo consumidor.

O sistema é versátil e pode ser aplicado em embalagens de alimentos, rações, sementes, produtos químicos e construção. Além disso, o Easy Open agrega valor à embalagem, diferenciando a marca, transmitindo modernidade e cuidado com quem consome o produto.

Vantagens:

- Ideal para descarga rápida;
- Abertura prática sem ferramentas;
- Proteção completa com vantagens funcionais para o consumidor final.

Nossas Soluções em Sacaria

Nossas sacarias podem ser fabricados com resina virgem, reciclada ou PE. Todos os insumos são 100% fabricados internamente, em uma estrutura operacional verticalizada e auto-suficiente.

Nossos modelos apresentam grande variedade de opções de fechamento, válvulas e personalização, atendendo com precisão às necessidades de cada um dos nossos clientes.

A tecnologia dos produtos já começa nas extrusões dos fios e dos liners, ambos em equipamentos de última geração que além de modernos permitem garantir a resistência de cada embalagem. Outra vantagem é a flexibilidade para adaptar as sacarias conforme as necessidades e especificações de cada cliente e de seus produtos.

Opções de Válvulas

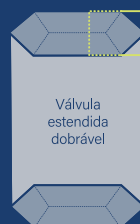


Válvula Normal

Este é o modelo de válvula mais comum e tradicional. Fabricada com ráfia, o fechamento ocorre automaticamente, por pressão do próprio produto ensacado. Não há selagem manual ou por ultrassom, favorecendo processos de envase simples.

Vantagens:

- Menor custo de produção;
- Maior simplicidade de processos;
- Rápido de encher e empilhar.

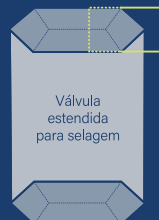


Válvula Estendida Dobrável

A válvula dobrável permite o fechamento manual da embalagem. Ela apresenta uma aba maior e flexível, projetada para ser dobrada após o enchimento. Sua utilização elimina a necessidade de selagem a quente ou ultrassom.

Vantagens:

- Econômica para empresas que não têm linha automatizada de selagem;
- Mantém bom padrão de vedação não-hermético.



Válvula Estendida para Selagem

A válvula estendida foi projetada para facilitar fechamentos automatizados. Com parte de sua estrutura avançando para fora do saco, essa extensão permite a selagem por ultrassom ou por processo térmico.

Vantagens:

- Fechamento totalmente automatizado, ideal para fábricas com estrutura produtiva robusta e de larga escala;
- Elimina manipulações por pessoal.

Válvula de TNT

O TNT é uma opção para o modelo de válvula normal de nossa linha. Ele oferece maior proteção ao produto contra poeira, umidade e contaminação. É ideal para produtos com granulação muito fina, que necessitam de vedação mais eficaz. Válvulas de TNT também impactam na redução de perdas, aumentando a eficiência do processo de envase.

Vantagens:

- Proteção do produto ensacado;
- Redução de perdas e desperdício;
- Facilidade de enchimento e manuseio.

