

Sacarias **Polietileno**

Maior proteção para o produto e mais destaque no ponto de venda.



Sacaria de Polietileno

As sacarias de polietileno (PE) podem ser fabricadas em formatos semelhantes aos das sacarias de rafia e são consideradas soluções premium para clientes que buscam maior proteção ao produto, acabamento estético superior e valorização da marca.

Com corpo 100% em polietileno, a sacaria PE oferece excelente barreira contra umidade e contaminantes, além de ótima performance de manuseio durante o envase, sendo especialmente indicada para operações automatizadas.

A alta qualidade de impressão permite uma comunicação visual impactante e diferenciação no ponto de venda.

Mercados e Aplicações



Fertilizantes



Minérios



Polímeros



Cons. Civil



Nut. Animal



Químicos

Modelos de Boca

Valvulada Normal ou Aberta

Cores

Branca e Transparente

Espessura

140 microns (140µm)

Capacidade

25kg e 50kg

Faixa de Largura

40cm a 65cm

Faixa de Comprimento

62cm a 112cm

Impressão

Cromia flexográfica de até 10 cores, em 4 lados



Sacarias Polietileno

Principais Aplicações

- **Fertilizantes:** Ideal para produtos químicos e insumos agrícolas com envase automatizado
- **Produtos químicos industriais:** Excelente barreira contra umidade e resistência química
- **Mineração:** Robustez para produtos pesados e abrasivos
- **Construção civil:** Materiais como cimento, areia e agregados em ambientes industriais

Vantagens do Produto

- Ideal para envase automatizado (indústria 4.0/5.0)
- Excelente barreira contra umidade e pó
- Acabamento estético superior
- Alta resistência e flexibilidade



Opções de Boca



Aberta

Sacarias com boca aberta permitem os envases mais simples e deixam o fechamento à escolha do cliente. Sua utilização é ampla e costuma ser a opção das empresas que possuem processos pouco mecanizados.

Vantagens:

- Mais flexibilidade para envase;
- Envase por processos manuais ou em máquinas simples.



Válvula Normal

Este é o modelo de válvula mais comum e tradicional. Fabricada com rafia, o fechamento ocorre automaticamente, por pressão do próprio produto ensacado. Não há selagem manual ou por ultrassom, favorecendo processos de envase simples.

Vantagens:

- Menor custo de produção;
- Maior simplicidade de processos;
- Rápido de encher e empilhar.

Nossas Soluções em Sacaria

Nossas sacarias podem ser fabricados com resina virgem, reciclada ou PE. Todos os insumos são 100% fabricados internamente, em uma estrutura operacional verticalizada e auto-suficiente.

Nossos modelos apresentam grande variedade de opções de fechamento, válvulas e personalização, atendendo com precisão às necessidades de cada um dos nossos clientes.

A tecnologia dos produtos já começa nas extrusões dos fios e dos liners, ambos em equipamentos de última geração que além de modernos permitem garantir a resistência de cada embalagem. Outra vantagem é a flexibilidade para adaptar as sacarias conforme as necessidades e especificações de cada cliente e de seus produtos.

