



Sacarias Costurada

Simplicidade para quem embala e
facilidade para quem usa.

Sacaria Costurada

Amplamente utilizada em segmentos como sementes, usinas de açúcar, farelo e construção civil, a sacaria costurada se destaca pela praticidade de aplicação e excelente custo-benefício.

Sua estrutura robusta permite alto empilhamento sem risco de deslizamento, garantindo segurança no armazenamento e transporte.

Totalmente personalizável, pode ser fabricada nos modelos boca aberta ou valvulada, com estrutura normal ou sanfonada, e opção de revestimento interno (liner) conforme a necessidade do cliente e as características do produto a ser acondicionado.

Mercados e Aplicações



Fertilizantes



Minérios



Polímeros



Grãos



Sementes



Nut. Animal



Farinhas



Químicos

Modelos de Boca

Valvulada ou Aberta

Estrutura

Normal ou Sanfonada

Impressão

Cromia flexográfica de até 10 cores, em 2 lados

Faixa de Largura

40cm a 65cm

Faixa de Comprimento

62cm a 112cm

Largura da Válvula

8 a 17cm

Tecido

Branco, Transparente, Marrom Carijó, Convencional ou Fotoproteção

Desaeração

Micro furos até 150 N.m³/h

Laminação (opcional)

13 g/m² e 15 g/m²

Filme PPCast (opcional)

20 g/m² e 38g/m²



Sacarias Costurada

Principais Aplicações

- **Sementes e grãos:** Proteção adequada com ventilação natural para produtos agrícolas
- **Usinas de açúcar:** Resistência para acondicionamento de açúcar e subprodutos
- **Farelo e nutrição animal:** Estrutura que suporta produtos de média densidade
- **Construção civil:** Robustez para materiais como areia, argamassa e outros insumos
- **Produtos químicos:** Versatilidade para diferentes tipos de granulados industriais

Vantagens do Produto

- Excelente custo-benefício, ideal para operações de médio e grande volume
- Estrutura robusta que permite alto empilhamento sem deslizamento
- Versatilidade para múltiplas aplicações e segmentos
- Totalmente personalizável (boca aberta, valvulada, sanfonada)
- Disponível com ou sem liner para maior proteção
- Praticidade de aplicação em processos manuais e semi-automatizados



Opções de Boca



Aberta

Sacarias com boca aberta permitem os envases mais simples e deixam o fechamento à escolha do cliente. Sua utilização é ampla e costuma ser a opção das empresas que possuem processos pouco mecanizados.

Vantagens:

- Mais flexibilidade para envase;
- Envase por processos manuais ou em máquinas simples.



Válvula Normal

Este é o modelo de válvula mais comum e tradicional. O fechamento ocorre automaticamente, por pressão do próprio produto ensacado. Não há selagem manual ou por ultrassom, favorecendo processos de envase simples.

Vantagens:

- Menor custo de produção;
- Maior simplicidade de processos;
- Rápido de encher e empilhar.

Nossas Soluções em Sacaria

Nossas sacarias podem ser fabricados com resina virgem, reciclada ou PE. Todos os insumos são 100% fabricados internamente, em uma estrutura operacional verticalizada e auto-suficiente.

Nossos modelos apresentam grande variedade de opções de fechamento, válvulas e personalização, atendendo com precisão às necessidades de cada um dos nossos clientes.

A tecnologia dos produtos já começa nas extrusões dos fios e dos liners, ambos em equipamentos de última geração que além de modernos permitem garantir a resistência de cada embalagem. Outra vantagem é a flexibilidade para adaptar as sacarias conforme as necessidades e especificações de cada cliente e de seus produtos.