



Big Bag Travado

Segurança e organização no transporte e armazenamento

Big Bag Travado

O Big Bag Travado foi projetado para oferecer a melhor estabilidade de empilhamento e aproveitamento de espaço em armazéns e transporte. Suas estruturas internas de reforço (travas) mantêm o formato quadrado mesmo quando cheio, evitando que as paredes se abram ou "estufem" para os lados.

Esse design inovador permite empilhamento mais uniforme e estável, maximizando a ocupação de espaços em armazéns e veículos de transporte, além de reduzir significativamente o risco de tombamentos e danos ao produto.

Especialmente indicado para produtos granulados de baixa densidade, como sementes, grãos, farelos, produtos em pó e resinas, onde a estabilidade dimensional é fundamental para preservar a integridade do produto.

Faixas de Largura

105cm x 105cm

Impressão

Até 4 cores, em 4 lados

Trava

Rede ou Ráfia

Tampa

Boca Aberta, Saia ou Valvulado

Válvula de Calagem

Opcional

Fundo

Fechado ou Valvulado

Liner

Com ou sem revestimento interno

Mercados e Aplicações



Sementes



Grãos



Farelos



Granulados



Polímeros
e Resinas



Produtos
Petroquímicos



Materiais
em pó



Cores e Gramaturas Disponíveis:

Branco: 190 g/m² | 220 g/m²

Transparente: 190 g/m² | 220 g/m²

Marrom Carijó: 190 g/m² | 220 g/m² | 235 g/m²

Big Bag Travado

Principais Aplicações

- Sementes
- Grãos
- Farelos
- Resinas
- Produtos petroquímicos
- Granulados
- Materiais em pó de baixa densidade.

Vantagens do Produto

- Formato quadrado mantido através de travas internas de reforço
- Empilhamento mais uniforme e estável
- Máximo aproveitamento de espaço em caminhões e armazéns
- Redução significativa de tombamentos durante transporte
- Evita danos ao produto e rompimento da embalagem
- Ideal para envase automatizado e produtos de baixa densidade



Opções de Travas



Travas de Rede

Estrutura interna composta por redes que conectam as paredes opostas do Big Bag, mantendo o formato quadrado durante o enchimento e transporte.

Vantagens:

- Leveza e flexibilidade da estrutura
- Boa ventilação interna para produtos que necessitam aeração
- Custo-benefício atrativo



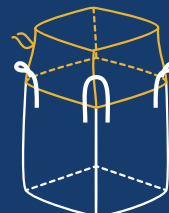
Travas de Ráfia

Estrutura interna composta por faixas de tecido de rafia que prendem as paredes do Big Bag, garantindo maior rigidez e estabilidade dimensional.

Vantagens:

- Maior rigidez e controle dimensional
- Resistência superior para produtos mais pesados
- Estabilidade máxima durante empilhamento e transporte

Opções de Tampa



Tampa Saía

Modelo com abertura 100% aberta, permitindo acesso total ao interior do Big Bag. Após o envase, a tampa pode ser fechada manualmente, oferecendo praticidade em operações que não exigem selagem automatizada.

Vantagens:

- Acesso total para envase manual ou semi-automatizado
- Fechamento prático por amarração
- Ideal para operações com menor grau de automação.



Tampa Valvulada

Modelo com abertura restrita projetada para acoplamento direto em bocas de envase automatizadas. Garante maior controle no processo de enchimento e reduz a exposição do produto ao ambiente externo.

Vantagens:

- Acoplamento direto em sistemas automatizados de envase
- Maior controle e precisão no enchimento
- Reduz contaminação e perdas durante o envase
- Ideal para operações industriais de larga escala



Big Bag Travado

Opções de Fundo

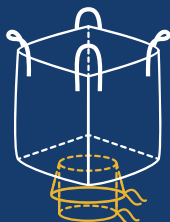


Fundo Fechado

Modelo com fundo totalmente fechado, indicado para produtos que serão descarregados por tombamento ou corte da embalagem. Oferece máxima segurança no armazenamento e transporte.

Vantagens:

- Máxima segurança contra vazamentos durante armazenamento e transporte
- Ideal para produtos que não exigem descarga por gravidade
- Simplicidade e custo reduzido



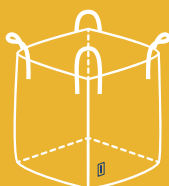
Fundo Valvulado

Modelo com válvula de descarga no fundo, permitindo que o conteúdo seja esvaziado de forma controlada diretamente sobre uma boca receptora. Ideal para operações que exigem precisão e automação na descarga.

Vantagens:

- Descarga controlada e automatizada
- Reduz manipulação manual e risco de contaminação
- Ideal para operações industriais com silos, misturadores ou sistemas de recepção
- Maior agilidade no processo logístico

Válvula de Calagem



Permite a coleta de amostras do produto ensacado sem comprometer a integridade da embalagem. Esse recurso é especialmente importante para grãos e sementes, onde análises de qualidade são frequentes.

Vantagens:

- Amostragem rápida e prática sem abrir o Big Bag
- Preserva a integridade e proteção do produto
- Facilita controle de qualidade e rastreabilidade



Nossas Soluções em Big Bags

Nossos Big Bags podem ser fabricados com resina virgem ou reciclada e todos os insumos são 100% fabricados internamente, em uma estrutura operacional verticalizada e auto-suficiente.

Com o pioneirismo em nossa essência, fomos a primeira empresa a produzir o Big Bag reciclado e o Big Bag transparente.

A tecnologia dos produtos já começa nas extrusões dos fios de polipropileno e dos liners de polietileno, ambos em equipamentos de última geração que além de modernos permitem garantir a resistência de cada embalagem.

Outra vantagem é a flexibilidade para adaptar o Big Bag conforme as necessidades e especificações da sua empresa e do seu produto.

