

Big Bag Tubular 4 Alças

Praticidade para quem embala e
para quem consome em grande escala



Big Bag Tubular 4 Alças

Amplamente utilizado na indústria e logística, o Big Bag Tubular 4 Alças é o modelo mais popular do mercado. Sua configuração com quatro alças garante distribuição uniforme do peso, proporcionando estabilidade superior no transporte e movimentação.

Facilmente adaptado aos mais variados métodos de envase, pode ser projetado para uso único (descartável) ou reutilizável, conforme a necessidade do cliente. Atende a todos os padrões de resistência estabelecidos pela norma NBR-16029.

Nossos Big Bags possuem todas as certificações específicas exigidas para cada segmento, inclusive opções certificadas para produtos perigosos, de acordo com a Portaria nº 320/21 do Inmetro e a Resolução ANTT nº 5947/2021, garantindo segurança no transporte de cargas perigosas.

Mercados e Aplicações



Fertilizantes



Nut. Animal



Minérios



Grãos



Químicos



Polímeros
e Resinas



Produtos
Agrícolas



Resíduos
Industriais



Cores e Gramaturas Disponíveis:

Branco: 160 g/m² | 190 g/m² | 220 g/m²

Azul (PIR - Reciclado Pós-Industrial): 160 g/m²

PCR Natural (Reciclado Pós-Consumo): 160 g/m²

Transparente: 160 g/m²

Faixas de Largura

90×90cm | 94×94cm | 99×99cm

Impressão

Até 4 cores, em 2 lados

Tampa

Saia ou Valvulado

Fundo

Fechado ou Valvulado

Liner

Com ou sem revestimento interno

Big Bag Tubular 4 Alças

Principais Aplicações

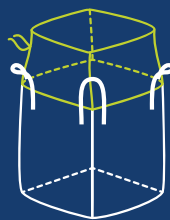
- Fertilizantes
- Nutrição animal
- Mineração
- Grãos
- Produtos agrícolas
- Químicos
- Resíduos industriais
- Alimentos a granel
- Plásticos
- Resinas.

Vantagens do Produto

- Distribuição uniforme de peso entre as 4 alças, garantindo estabilidade no transporte
- Opções certificadas para transporte de produtos perigosos (Inmetro - portaria nº 320/21 e ANTT - Resolução nº 5947/2021)
- Flexibilidade entre uso único ou reutilizável
- Adaptável aos mais variados métodos de envase
- 100% reciclável, contribuindo para práticas sustentáveis



Opções de Tampa

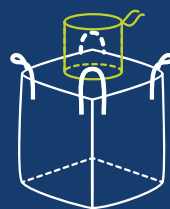


Tampa Saia

Modelo com abertura 100% aberta, permitindo acesso total ao interior do Big Bag. Após o envase, a tampa pode ser fechada manualmente, oferecendo praticidade em operações que não exigem selagem automatizada.

Vantagens:

- Acesso total para envase manual ou semi-automatizado
- Fechamento prático por amarração
- Ideal para operações com menor grau de automação.



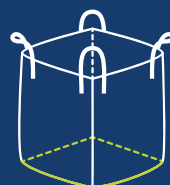
Tampa Valvulada

Modelo com abertura restrita projetada para acoplamento direto em bocas de envase automatizadas. Garante maior controle no processo de enchimento e reduz a exposição do produto ao ambiente externo.

Vantagens:

- Acoplamento direto em sistemas automatizados de envase
- Maior controle e precisão no enchimento
- Reduz contaminação e perdas durante o envase
- Ideal para operações industriais de larga escala

Opções de Fundo



Fundo Fechado

Modelo com fundo totalmente fechado, indicado para produtos que serão descarregados por tombamento ou corte da embalagem. Oferece máxima segurança no armazenamento e transporte.

Vantagens:

- Máxima segurança contra vazamentos durante armazenamento e transporte
- Ideal para produtos que não exigem descarga por gravidade
- Simplicidade e custo reduzido



Fundo Valvulado

Modelo com válvula de descarga no fundo, permitindo que o conteúdo seja esvaziado de forma controlada diretamente sobre uma boca receptora. Ideal para operações que exigem precisão e automação na descarga.

Vantagens:

- Descarga controlada e automatizada
- Reduz manipulação manual e risco de contaminação
- Ideal para operações industriais com silos, misturadores ou sistemas de recepção
- Maior agilidade no processo logístico

Big Bag Tubular 4 Alças



Nossas Soluções em Big Bags

Nossos Big Bags podem ser fabricados com resina virgem ou reciclada e todos os insumos são 100% fabricados internamente, em uma estrutura operacional verticalizada e auto-suficiente.

Com o pioneirismo em nossa essência, fomos a primeira empresa a produzir o Big Bag reciclado e o Big Bag transparente.

A tecnologia dos produtos já começa nas extrusões dos fios de polipropileno e dos liners de polietileno, ambos em equipamentos de última geração que além de modernos permitem garantir a resistência de cada embalagem.

Outra vantagem é a flexibilidade para adaptar o Big Bag conforme as necessidades e especificações da sua empresa e do seu produto.

Big Bag Anti Fraude (Tubular)

O Big Bag Anti Fraude é uma solução de segurança desenvolvida para proteger a integridade de cargas durante todo o trajeto entre a planta de produção e o cliente final, garantindo que o produto chegue ao destino sem adulterações ou violações.

Neste modelo, a válvula do fundo é costurada diretamente na base do Big Bag e recebe um lacre com trava especial, criando um sistema de proteção que evidencia qualquer tentativa de abertura ou violação do conteúdo.

Essa funcionalidade adicional oferece segurança tanto para o vendedor quanto para o comprador, estabelecendo confiança na cadeia logística e eliminando riscos de adulteração durante o transporte e armazenamento.

Vantagens:

- Proteção contra adulteração do produto
- Evidência imediata de violação da carga
- Sistema de lacre e trava especial na válvula de fundo
- Segurança para vendedor e comprador
- Rastreabilidade e controle da integridade do produto
- Redução de perdas e litígios relacionados a cargas violadas

