



Big Bag Gota (1 Alça)

Praticidade para quem trabalha
com processos simples

Big Bag Gota (1 Alça)

O Big Bag Gota destaca-se pela versatilidade e agilidade na movimentação de produtos. Projetado com apenas uma alça central, permite praticidade no manuseio através de empilhadeiras ou ganchos, sem necessidade de operadores para posicionar a embalagem nos dispositivos de movimentação.

Seu formato característico — mais estreito na parte superior e arredondado/expansível na inferior — garante melhor escoamento do produto, redução de resíduos no interior da embalagem e maior facilidade de descarregamento. Ele é ideal para processos de envase automatizados.

A resistência é distribuída uniformemente pelo corpo do Big Bag, garantindo maior equilíbrio e segurança durante o içamento, evitando movimentações inadequadas que possam comprometer a carga.

Faixas de Largura

88×88cm | 94×94cm

Impressão

Até 4 cores, em 2 lados

Tampa

Valvulado

Fundo

Fechado ou Valvulado

Liner

Valvulado

Mercados e Aplicações



Fertilizantes



Nut. Animal



Farelos



Grãos



Químicos



Cores e Gramaturas Disponíveis:

Branco: 149 g/m²

Azul (PIR - Reciclado Pós-Industrial): 152 g/m²

PCR Natural (Reciclado Pós-Consumo): 149 g/m²

Big Bag Gota (1 Alça)

Principais Aplicações

- Fertilizantes
- Rações
- Farelos
- Grãos
- Produtos químicos granulados — especialmente materiais que precisam ser despejados com rapidez.

Vantagens do Produto

- Movimentação prática por um único ponto de içamento
- Formato que facilita o escoamento completo do produto
- Redução de resíduos e desperdício no interior da embalagem
- Dispensa operadores para posicionar em empilhadeiras ou ganchos
- Maior segurança no manuseio em campo
- Distribuição uniforme da resistência, evitando movimentações inadequadas
- Otimiza processos automatizados e reduz custos operacionais
- Agiliza operações de carga, descarga e transporte



Opções de Fundo



Fundo Fechado

Modelo com fundo totalmente fechado, indicado para produtos que serão descarregados por tombamento ou corte da embalagem. Oferece máxima segurança no armazenamento e transporte.

Vantagens:

- Máxima segurança contra vazamentos durante armazenamento e transporte
- Ideal para produtos que não exigem descarga por gravidade
- Simplicidade e custo reduzido



Fundo Valvulado

Modelo com válvula de descarga no fundo, permitindo que o conteúdo seja esvaziado de forma controlada diretamente sobre uma boca receptora. Ideal para operações que exigem precisão e automação na descarga.

Vantagens:

- Descarga controlada e automatizada
- Reduz manipulação manual e risco de contaminação
- Ideal para operações industriais com silos, misturadores ou sistemas de recepção
- Maior agilidade no processo logístico

Nossas Soluções em Big Bags

Nossos Big Bags podem ser fabricados com resina virgem ou reciclada e todos os insumos são 100% fabricados internamente, em uma estrutura operacional verticalizada e auto-suficiente.

Com o pioneirismo em nossa essência, fomos a primeira empresa a produzir o Big Bag reciclado e o Big Bag transparente.

A tecnologia dos produtos já começa nas extrusões dos fios de polipropileno e dos liners de polietileno, ambos em equipamentos de última geração que além de modernos permitem garantir a resistência de cada embalagem.

Outra vantagem é a flexibilidade para adaptar o Big Bag conforme as necessidades e especificações da sua empresa e do seu produto.

