



Protegendo Produtos de Excelência



Descubra a Embrasa

A Embrasa desenvolve e produz sacarias e Big Bags para empresas que consomem embalagens de grandes volumes para produtos granulados ou em pó. Nossos artigos são confeccionados com qualidade superior e de acordo com especificações técnicas individuais, sob medida, além de serem testados para garantir o máximo de eficiência com a melhor relação custo-benefício.



Fertilizantes



Minérios



Polímeros



Sementes



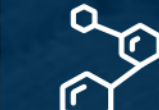
Nutrição Animal



Farinhas



Grãos



Químicos



Sobre nós

A Embrasa nasceu há mais de 50 anos, no interior de São Paulo, com o objetivo de desenvolver e produzir soluções em sacaria e Big Bags de rafia de polietileno e polipropileno para embalagem de produtos diversos.

Ao longo da história, nos tornamos referência em inovação de produtos, a maior produtora latino-americana de sacaria soldada e uma das maiores indústrias brasileiras de Big Bags.

Essa jornada de crescimento sempre encontrou desafios e oportunidades de evoluir, impactando o mercado e ajudando a definir padrões de qualidade de nível internacional para toda a cadeia consumidora.

Somos autossuficientes em todos os insumos necessários para a fabricação de embalagens, incluindo tecidos, alças e filmes.

Nossos Propósitos

Desenvolvemos soluções sob medida que entregam valor real para cada parceiro e cliente. Nossa atuação combina precisão técnica e responsabilidade em todos os processos produtivos, garantindo eficiência e qualidade superior.

Fazemos escolhas conscientes que impactam positivamente a sustentabilidade do planeta e o desenvolvimento da sociedade, enquanto inspiramos nossas pessoas através de valores fundamentais que cultivam relações autênticas e geram orgulho e reconhecimento.

Assim, construímos um futuro mais sustentável através de soluções inovadoras, competência técnica e pessoas engajadas com propósito.



Nossos valores não são apenas conceitos na parede – são a base de cada decisão que tomamos e de cada relacionamento que construímos. Na Embrasa, eles orientam nossa forma de trabalhar, de nos relacionarmos e de contribuirmos para um futuro melhor.



Ética

Adotamos práticas confiáveis, condutas íntegras e relações responsáveis como forma de fazer negócios.



Foco na Zona de Valor

Acreditamos que o sucesso do nosso resultado depende diretamente do desempenho das pessoas que estão na linha de frente, interagindo com clientes ou processo produtivo.



Inconformismo

Acreditamos que sempre há um caminho melhor e perseguimos estas oportunidades usando nosso conhecimento, agindo com coragem e otimismo, empregando tecnologia e semeando inovação.



Colaboração

Acreditamos em pessoas que contribuem com seus pontos de vista, unem esforços e priorizam o melhor para a sustentabilidade do negócio.



Respeito

Cuidamos dos nossos clientes, das nossas pessoas, dos nossos ativos e meio ambiente, valorizando e respeitando a diversidade e a individualidade.

Tecnologia e Inovação

Somos uma indústria de transformação auto-suficiente, capaz de confeccionar sacarias e Big Bags de forma totalmente independente — desde a matéria-prima até o produto final. Essa autonomia produtiva garante agilidade, rastreabilidade e, principalmente, controle total de qualidade em cada etapa do processo.

A inovação é parte do nosso DNA. Somos reconhecidos por nosso espírito pioneiro e compromisso com a inovação, definindo o padrão de excelência para as embalagens que fabricamos.

Nossas Unidades



Artur Nogueira - SP

Além de ser nossa maior unidade, a planta de Artur Nogueira cresce em ritmo acelerado. Ela possui a maior capacidade produtiva de Big Bags do grupo, servindo inclusive a outras de nossas filiais.

Estrada Vicinal ATN070, 601 - Sítio Cotrins
Artur Nogueira - SP | 13160-000



Riachão do Jacuípe - BA

Inaugurada em setembro de 2025, nossa unidade na Bahia possui capacidade instalada para produzir 3,24 milhões de unidades por ano de big bags especiais, atendendo com agilidade clientes das regiões Nordeste e Norte do Brasil.

Rod. BA-120 - Bairro Mandacarú
Riachão do Jacuípe - BA | 44640-000

Nossas Unidades



Catalão - GO

Catalão é responsável pela finalização de Big Bags produzidos pelo grupo e que servem aos mercados do Norte, Nordeste e Centro-Oeste brasileiros. Sua localização estratégica permite o atendimento ágil de uma grande área nacional.

Rua Eixo 06 e 06A, S/Nº - Lotes 32 e 46
DIMIC Catalão - GO | 75709-710



Taquara - RS

Nossa planta de Taquara tem papel estratégico no atendimento de clientes do Sul do Brasil. Produzindo Big Bags desde 2020, esta é nossa planta mais nova, mas também uma liderança regional para o mercado.

Av. Oscar Martins Rangel, 4.505 - Santa Maria
Taquara - RS | 95612-450



Nossas embalagens
protegem produtos
excelentes

Desenvolvemos e produzimos sacarias e Big Bags para empresas que consomem embalagens de grandes volumes para produtos granulados ou em pó. Nossos artigos são confeccionados com qualidade superior e de acordo com especificações técnicas individuais, sob medida, além de serem testados para garantir o máximo de eficiência com a melhor relação custo-benefício.

Sempre comprometidos com a sustentabilidade, adotamos processos industriais que perseguem a perda-zero e reduzem impactos ambientais ao longo de toda a cadeia produtiva, garantindo uma produção mais consciente e responsável.



Qualidade Inegociável

Nossos produtos são confeccionados com matéria-prima de qualidade superior e tecnologia de ponta para garantir a preservação dos produtos embalados ao longo de toda a cadeia logística.

A estrutura robusta e estável das sacarias e Big Bags facilitam o manuseio, otimizam o espaço de armazenagem e simplificam o uso, mesmo em ambientes com alta demanda operacional.

Os itens são testado e verificados para assegurar que estejam em conformidade com as normas, oferecendo o máximo de segurança em suas aplicações. Além disso, a produção é altamente personalizada, com soluções sob medida para atender especificações individuais de cada cliente, variações de capacidade, dimensões, acabamentos e acessórios.



Sacaria de Ráfia Soldada

Utilizada em diversos segmentos por sua qualidade e alto padrão de proteção, este modelo é um líder de mercado.

A sacaria soldada pode ser produzida com a boca aberta ou com diversos tipos de válvulas para envase.

As diversas opções de especificações técnicas e personalizações faz da sacaria soldada uma embalagem versátil, com potencial de aplicação em praticamente todos os mercados.



Sacaria de Polietileno

As sacarias de polietileno (PE) podem ser fabricadas em formatos semelhantes aos das sacarias de ráfia e são consideradas soluções premium para clientes que buscam maior proteção ao produto, acabamento estético superior e valorização da marca.

Com corpo 100% em polietileno, a sacaria PE oferece excelente barreira contra umidade e contaminantes, além de ótima performance de manuseio durante o envase, sendo especialmente indicada para operações automatizadas.

A alta qualidade de impressão permite uma comunicação visual impactante e diferenciação no ponto de venda.



Sacaria Costurada

Amplamente utilizada em segmentos como sementes, usinas de açúcar, farelo e construção civil, a sacaria costurada se destaca pela praticidade de aplicação e excelente custo-benefício.

Sua estrutura robusta permite alto empilhamento sem risco de deslizamento, garantindo segurança no armazenamento e transporte.

Totalmente personalizável, pode ser fabricada nos modelos boca aberta ou valvulada, com estrutura normal ou sanfonada, e opção de revestimento interno (liner) conforme a necessidade do cliente e as características do produto a ser acondicionado.



Sistema Easy Open

O sistema “abre fácil” para sacarias de rafia é uma solução que facilita a abertura da embalagem.

Pensada para melhorar a experiência do cliente final, principalmente no varejo e em indústrias que precisam de praticidade, a tecnologia elimina a necessidade de objetos cortantes pelo consumidor.

O sistema é versátil e pode ser aplicado em embalagens de alimentos, rações, sementes, produtos químicos e construção.

Além disso, o Easy Open agrega valor à embalagem, diferenciando a marca, transmitindo modernidade e cuidado com quem consome o produto.

Vantagens:

- Ideal para descarga rápida;
- Abertura prática sem ferramentas;
- Proteção completa com vantagens funcionais para o consumidor final.

Conheça melhor cada uma das nossas linhas de sacarias baixando os portfólios de produtos

Sacaria Soldada

Sacaria de
Polietileno

Sacaria Costurada



Big Bags



Nossos Big Bags podem ser fabricados com resina virgem ou reciclada e todos os insumos são 100% fabricados internamente, em uma estrutura operacional verticalizada e auto-suficiente.

Com o pioneirismo em nossa essência, fomos a primeira empresa a produzir o Big

Bag reciclado e o Big Bag transparente.

A tecnologia dos produtos já começa nas extrusões dos fios de polipropileno e dos liners de polietileno, ambos em equipamentos de última geração que além de modernos permitem garantir a resistência de cada embalagem.

Outra vantagem é a flexibilidade para adaptar o Big Bag conforme as necessidades e especificações da sua empresa e do seu produto.





Big Bag Tubular 4 Alças

Amplamente utilizado na indústria e logística, o Big Bag Tubular 4 Alças é o modelo mais popular do mercado. Sua configuração com quatro alças garante distribuição uniforme do peso, proporcionando estabilidade superior no transporte e movimentação.

Facilmente adaptado aos mais variados métodos de envase, pode ser projetado para uso único (descartável) ou reutilizável, conforme a necessidade do cliente. Atende a todos os padrões de resistência estabelecidos pela norma NBR-16029.

Nossos Big Bags possuem todas as certificações específicas exigidas para cada segmento, inclusive opções certificadas para produtos perigosos, de acordo com a Portaria nº 320/21 do Inmetro e a Resolução ANTT nº 5947/2021, garantindo segurança no transporte de cargas perigosas.

Cores e Gramaturas Disponíveis

- Branco: 160 g/m² | 190 g/m² | 220 g/m²
- Azul PIR (Reciclado pós-industrial): 160 g/m²
- PCR Natural (Reciclado pós-consumo): 160 g/m²
- Transparente: 160 g/m²



Big Bag Travado

O Big Bag Travado foi projetado para oferecer a melhor estabilidade de empilhamento e aproveitamento de espaço em armazéns e transporte.

Suas estruturas internas de reforço (travas) mantêm o formato quadrado mesmo quando cheio, evitando que as paredes se abram ou “estufem” para os lados.

Esse design inovador permite empilhamento mais uniforme e estável, maximizando a ocupação de espaços em armazéns e veículos de transporte, além de reduzir significativamente o risco de tombamentos e danos ao produto.

Especialmente indicado para produtos granulados de baixa densidade, como sementes, grãos, farelos, produtos em pó e resinas, onde a estabilidade dimensional é fundamental para preservar a integridade do produto.

Cores e Gramaturas Disponíveis

- Branco: 190 g/m² | 220 g/m²
- Transparente: 190 g/m² | 220 g/m²
- Marrom Carijó: 190 g/m² | 220 g/m² | 235 g/m²



Big Bag Gota (1 alça)

O Big Bag Gota destaca-se pela versatilidade e agilidade na movimentação de produtos. Projetado com apenas uma alça central, permite praticidade no manuseio através de empilhadeiras ou ganchos, sem necessidade de operadores para posicionar a embalagem nos dispositivos de movimentação.

Seu formato característico — mais estreito na parte superior e arredondado/expansível na inferior — garante melhor escoamento do produto, redução de resíduos no interior da embalagem e maior facilidade de descarregamento. Ele é ideal para processos de envase automatizados.

A resistência é distribuída uniformemente pelo corpo do Big Bag, garantindo maior equilíbrio e segurança durante o içamento, evitando movimentações inadequadas que possam comprometer a carga.

Cores e Gramaturas Disponíveis

- Branco: 149 g/m²
- Azul PIR (Reciclado pós-industrial): 152 g/m²
- PCR Natural (Reciclado pós-consumo): 149 g/m²

Conheça melhor cada uma das nossas linhas de sacarias baixando os portfólios de produtos

Big Bag Tubular

Big Bag Travado

Big Bag Gota

Produção inteligente, com qualidade inegociável e foco no cliente

Como indústria de transformação, somos auto-suficientes, capazes de confeccionar sacarias e Big Bags de forma totalmente independente — desde a matéria-prima até o produto final.

Essa autonomia produtiva garante agilidade, rastreabilidade e, principalmente, controle total de qualidade em cada etapa do processo. Mais do que um requisito técnico, a qualidade é um compromisso inegociável para nós.

Seguimos padrões rigorosos que asseguram a preservação dos produtos de nossos clientes e a segurança das pessoas que terão contato com as embalagens.





Certificações

Nosso sistema de gestão é certificado pela norma ISO 9001, além de atendermos aos requisitos da ANVISA para segmentos que exigem ainda mais cuidado.

Vamos além do padrão possuindo todas as certificações necessárias e garantimos que todos os nossos produtos passem pelos mais rigorosos testes internos. Tudo isso para assegurar total qualidade ao produto que chega até você.





Política de Qualidade

Nossa operação foi moldada para atender clientes exigentes, que planejam sua produção de forma estratégica e precisam de parceiros alinhados à sua dinâmica. Grandes indústrias, especialmente no agronegócio e na cadeia alimentícia, operam com estoques reduzidos e alta previsibilidade.

Compreendemos esse cenário e atuamos da mesma forma: com flexibilidade produtiva, agilidade na tomada de decisão e compromisso com entregas just-in-time.

Serviços como Diferenciais

Acreditamos que uma boa embalagem começa com uma escuta atenta. Por isso, nosso diferencial vai muito além da qualidade dos produtos: está na forma como nos conectamos às necessidades dos nossos clientes para oferecer soluções verdadeiramente alinhadas à sua realidade operacional.

Nossas equipes comercial, de atendimento e de produção atuam de forma integrada e próxima ao cliente, com agilidade, praticidade e foco total na personalização.

Trabalhamos para viabilizar projetos sob medida, adaptando formatos, materiais e prazos conforme as especificações de cada operação — seja no agronegócio, na indústria química, alimentícia ou em outros setores.



A close-up photograph of a person's hand holding a large quantity of small, bright blue, oval-shaped granules. The granules are piled in the palm and spill slightly over the fingers. The background is a solid light gray.

Inovação como parte do nosso DNA

Somos reconhecidos por nosso espírito pioneiro e compromisso com a inovação na produção de sacarias e Big Bags.

Essa posição de liderança na construção de uma cultura de mercado mais moderna ajudou as principais empresas consumidoras a evoluir em suas especificações, entendendo que a embalagem mais barata pode acabar custando mais caro quando se considera a perda de produto embalado e a limitação dos prazos de validade.

Compromisso ESG: responsabilidade que se traduz em ação

Entendemos que a sustentabilidade não é uma escolha opcional, mas um compromisso essencial para o presente e o futuro dos negócios, das pessoas e do planeta. Por isso, adotamos uma postura

ativa e transparente em nossa agenda ESG, integrando critérios ambientais, sociais e de governança à estratégia da empresa e às nossas operações do dia a dia.

A preocupação com impacto ambiental, social e boas práticas de governança sempre estiveram em nosso foco. Nos últimos anos, esse compromisso se fortaleceu com importantes avanços.

Em 2022, passamos a integrar a plataforma EcoVadis, referência global na avaliação de desempenho ESG.

Já em 2023, aderimos ao Pacto Global da ONU, reafirmando nosso alinhamento aos Objetivos de Desenvolvimento Sustentável (ODS), e desenvolvemos nosso Primeiro Inventário de Gases de Efeito Estufa (GEE) segundo a metodologia do GHG Protocol, em parceria com o SENAI/FIESP.

Como resultado dessa e demais iniciativas - como por exemplo o Código de Conduta e Políticas, treinamentos estruturados e em especial com a liderança - elevamos em 25% nossa posição no ranking global do seu segmento na EcoVadis.

Em 2024, a jornada continuou com avanços significativos: realizamos o Estudo de Análise do Ciclo de Vida (ACV) do Big Bag, oferecendo mais transparência sobre o impacto ambiental do produto.

Além disso, foi desenvolvido o Segundo Inventário GEE, também conforme o GHG Protocol, e aderimos ao Programa ETHOS, com foco na implementação estruturada de ações ESG.

Em 2025, recebemos o Selo de Sintonia de Conformidade Tributária da Receita Federal Brasileira, como Contribuinte A+.



Agentes de Transformação

Desde muito cedo em nossa história abraçamos causas que ressoam sobre a vida de muitos. Hoje, estamos ativamente envolvidos com um conjunto de iniciativas conectadas com nossas crenças e nossos valores.

A construção de um futuro melhor precisa considerar a qualidade de vida e as perspectivas de crianças e adolescentes. Por isso, somos uma empresa parceira do Hospital Boldrini, em Campinas-SP, que atua no combate ao câncer infantil.

Em Taquara-RS, somos parceiros da ONG Vida Breve, que atua como escola de artes urbanas acolhendo crianças, adolescentes e jovens das ruas, ocupando seu tempo ocioso com ferramentas culturais, para o objetivo de permitir que suas trajetórias e projetos de vida sejam mais prósperos.

Somos também uma das empresas parceiras da ONG Amigos do Bem, que persegue o objetivo de erradicar a fome e a miséria transformando vidas por meio de educação, geração de renda e projetos capazes de promover o desenvolvimento local e a inclusão social.

Ainda no âmbito da erradicação da miséria, investimos na distribuição de água em um poço comunitário para o bairro Matão, localizado no município de Sumaré-SP.

Além de todas essas iniciativas, ainda Apoiamos o projeto de restauração da Casa Vidal, em Taquara- RS, um dos patrimônios históricos mais importantes da região.



