



Protegendo
Produtos de
Excelência





Descubra a Embrasa

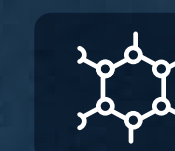
A Embrasa desenvolve e produz sacarias e Big Bags para empresas que consomem embalagens de grandes volumes para produtos granulados ou em pó. Nossos artigos são confeccionados com qualidade superior e de acordo com especificações técnicas individuais, sob medida, além de serem testados para garantir o máximo de eficiência com a melhor relação custo-benefício.



Fertilizantes



Minérios



Polímeros



Sementes



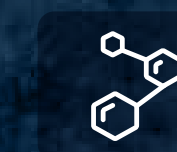
Nutrição Animal



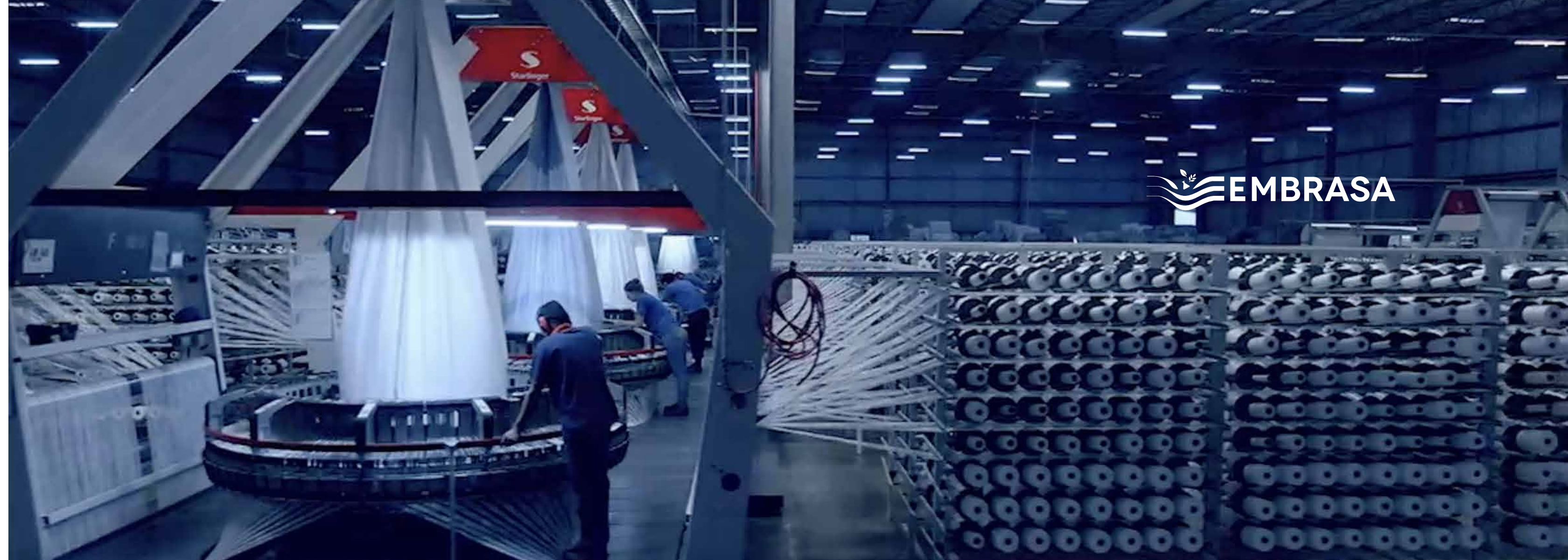
Farinhas



Grãos



Químicos



Sobre nós

A Embrasa nasceu há mais de 50 anos, no interior de São Paulo, com o objetivo de desenvolver e produzir soluções em sacaria e Big Bags de rafia de polietileno e polipropileno para embalagem de produtos diversos.

Ao longo da história, nos tornamos referência em inovação de produtos, a maior produtora latino-americana de sacaria soldada e uma das maiores indústrias brasileiras de Big Bags.

Essa jornada de crescimento sempre encontrou desafios e oportunidades de evoluir, impactando o mercado e ajudando a definir padrões de qualidade de nível internacional para toda a cadeia consumidora.

Somos autossuficientes em todos os insumos necessários para a fabricação de embalagens, incluindo os tecidos, alças e filmes.

Nossos propósitos

Desenvolvemos soluções sob medida que entregam valor real para cada parceiro e cliente. Nossa atuação combina precisão técnica e responsabilidade em todos os processos produtivos, garantindo eficiência e qualidade superior.

Fazemos escolhas conscientes que impactam positivamente a sustentabilidade do planeta e o desenvolvimento da sociedade, enquanto inspiramos nossas pessoas através de valores fundamentais que cultivam relações autênticas e geram orgulho e reconhecimento.

Assim, construímos um futuro mais sustentável através de soluções inovadoras, competência técnica e pessoas engajadas com propósito.



Nossos valores não são apenas conceitos na parede – são a base de cada decisão que tomamos e de cada relacionamento que construímos. Na Embrasa, eles orientam nossa forma de trabalhar, de nos relacionarmos e de contribuirmos para um futuro melhor.



Ética

Adotamos práticas confiáveis, condutas íntegras e relações responsáveis como forma de fazer negócios.



Foco na Zona de Valor

Acreditamos que o sucesso do nosso resultado depende diretamente do desempenho das pessoas que estão na linha de frente, interagindo com clientes ou processo produtivo.



Inconformismo

Acreditamos que sempre há um caminho melhor e perseguimos estas oportunidades usando nosso conhecimento, agindo com coragem e otimismo, empregando tecnologia e semeando inovação.



Colaboração

Acreditamos em pessoas que contribuem com seus pontos de vista, unem esforços e priorizam o melhor para a sustentabilidade do negócio.



Respeito

Cuidamos dos nossos clientes, das nossas pessoas, dos nossos ativos e meio ambiente, valorizando e respeitando a diversidade e a individualidade.

Tecnologia e Inovação

Somos uma indústria de transformação auto-suficiente, capaz de confeccionar sacarias e Big Bags de forma totalmente independente — desde a matéria-prima até o produto final. Essa autonomia produtiva garante agilidade, rastreabilidade e, principalmente, controle total de qualidade em cada etapa do processo.

A inovação é parte do nosso DNA. Somos reconhecidos por nosso espírito pioneiro e compromisso com a inovação, definindo o padrão de excelência para as embalagens que fabricamos.



Nossas unidades



Sumaré - SP

Nossa unidade mais antiga, a planta de Sumaré foi fundada em 1973 e serviu como base para o crescimento da empresa. Atualmente concentra a produção de sacarias e serve como peça central do grupo.

Rua João Gouveia, 200, Matão
Sumaré - SP | CEP 13180-385



Artur Nogueira- SP

Além de ser nossa maior unidade, a planta de Artur Nogueira cresce em ritmo acelerado. Ela é possui a maior capacidade produtiva de Big Bags do grupo, servindo inclusive a outras de nossas filiais.

Estrada Vicinal ATN070, 601 - Sítio Cotrins
Artur Nogueira - SP | 13160-000

Nossas unidades



Catalão - GO

Catalão é responsável pela finalização de Big Bags produzidos pelo grupo e que servem aos mercados do Norte, Nordeste e Centro-Oeste brasileiros. Sua localização estratégica permite o atendimento ágil de uma grande área nacional.

Rua Eixo 06 e 06A, S/Nº - Lotes 32 e 46
DIMIC Catalão - GO | 75709-710



Taquara - RS

Nossa planta de Taquara tem papel estratégico no atendimento de clientes do Sul do Brasil. Produzindo Big Bags desde 2020, esta é nossa planta mais nova mas também uma liderança regional para o mercado.

Av. Oscar Martins Rangel, 4.505 - Santa Maria
Taquara - RS | 95612-450



Nossas embalagens protegem produtos excelentes

Desenvolvemos e produzimos sacarias e Big Bags para empresas que consomem embalagens de grandes volumes para produtos granulados ou em pó. Nossos artigos são confeccionados com qualidade superior e de acordo com especificações técnicas individuais, sob medida, além de serem testados para garantir o máximo de eficiência com a melhor relação custo-benefício.

Sempre comprometidos com a sustentabilidade, adotamos processos industriais que perseguem a perda-zero e reduzem impactos ambientais ao longo de toda a cadeia produtiva, garantindo uma produção mais consciente e responsável.



Qualidade Inegociável

Nossos produtos são confeccionados com matéria-prima de qualidade superior e tecnologia de ponta para garantir a preservação dos produtos embalados ao longo de toda a cadeia logística.

A estrutura robusta e estável das sacarias e Big Bags facilitam o manuseio, otimizam o espaço de armazenagem e simplificam o uso, mesmo em ambientes com alta demanda operacional.

Os itens são testado e verificados para assegurar que estejam em conformidade com as normas, oferecendo o máximo de segurança em suas aplicações. Além disso, a produção é altamente personalizada, com soluções sob medida para atender especificações individuais de cada cliente, variações de capacidade, dimensões, acabamentos e acessórios.



Sacaria de ráfia soldada valvulada

Utilizada em todos os tipos de mercados por sua qualidade e alto padrão de proteção, este modelo é um líder de mercado.

Válvula externa para envase com selagem por ultrassom. Ideal para produtos higroscópicos.

- Válvula dobrável para fechamento manual.
- Válvula normal de ráfia para usos diversos.
- Válvula normal de TNT, ideal para produtos muito finos, que necessitam de vedação mais eficaz.

Faixa de Largura: 40cm a 65cm

Faixa de Comprimento: 103,5cm

Impressão: até 10 cores, em 4 lados

Laminação opcional: BOPP ou PPCast



Sacaria de polietileno

Com corpo 100% em polietileno e válvula de ráfia no topo, o produto permite boa performance de manuseio pelo operador durante o envase.

- Ideal para envase automatizado (indústria 5.0).
- Disponível nas cores branca e transparente.
- Espessura de 140 microns (140µm)
- Opções de volume de 25 e 50 kg.

Faixa de Largura: 40cm a 65cm

Faixa de Comprimento: 103,5cm

Impressão: até 10 cores, em 4 lados



Sacaria boca aberta

Com ampla utilização nos segmentos alimentício e de nutrição animal, a sacaria boca aberta ainda é uma opção muito popular.

- Tecnologia para facilitar o processo de envase e de fechamento com máquina de costura.
- Boa estabilidade na montagem no pallet.

Faixa de Largura: 40cm a 65cm

Faixa de Comprimento: 103,5cm

Impressão: até 10 cores, em 4 lados

Laminação opcional: BOPP ou PPCast



Sacaria Easy Open

A tecnologia Easy Open oferece facilidade na abertura, sem necessidade de uso de objetos cortantes.

- Ideal para descarga rápida.
- Proteção completa com vantagens funcionais no consumidor final.
- Opções de volume até 50 kg.

Faixa de Largura: 40cm a 65cm

Faixa de Comprimento: 103,5cm

Impressão: até 10 cores, em 4 lados

Laminação opcional: BOPP ou PPCast

A yellow and blue forklift is shown in a field, carrying a pallet loaded with several white sacks. The operator is visible in the cab. The background features a vast green field under a blue sky with scattered white clouds. The scene is brightly lit, suggesting a sunny day.

Conheça também nossas opções costuradas, fitada, BOPP metalizado e transparente.

Também contamos em nosso portfólio com sacarias costuradas (boca aberta e valvulada), sacaria fitada, além de BOPP metalizado e transparente. Saiba mais também sobre as certificações para transporte de produtos perigosos e consulte tamanhos disponíveis.

Big Bags



Nossos Big Bags podem ser fabricados com resina virgem ou reciclada e todos os insumos são 100% fabricados internamente, em uma estrutura operacional verticalizada e auto-suficiente.

Com o pioneirismo em nossa essência,

fomos a primeira empresa a produzir o Big Bag reciclado e o Big Bag transparente.

A tecnologia dos produtos já começa nas extrusões dos fios de polipropileno e dos liners de polietileno, ambos em equipamentos de última geração que além

de modernos permitem garantir a resistência de cada embalagem.

Outra vantagem é a flexibilidade para adaptar o Big Bag conforme as necessidades e especificações da sua empresa e do seu produto.





Big Bag Tubular 4 Alças

Com ou sem liner, o Big Bag Tubular 4 Alças branco é o modelo mais utilizado no mercado. Garantimos todos os padrões de resistência e seguimos todos os preceitos da norma NBR-16029.

Nossos Big Bags possuem todas as certificações específicas e exigidas para cada segmento, inclusive a certificação para produtos perigosos, de acordo com a portaria nº 320/21 do Inmetro para transporte de cargas perigosas (produtos e resíduos). Além disso, atendem à Resolução da ANTT nº 5947/2021.

Utilizada em todos os segmentos por sua qualidade e alto padrão de proteção, este modelo é um líder de mercado.

Faixas de Largura: 90x90 | 94x94 | 99x99

Impressão: até 4 cores, em 2 lados



Big Bag Sustentáveis (PCR ou PIR)

Nosso Big Bag Azul preza a sustentabilidade. Ele é produzido com resinas recicladas a partir de aparas industriais ou ainda a partir de resina PCR (Post Consumer Resin).

O produto oferece o mesmo nível de resistência das unidades virgens, de acordo com as normas NBR para contentores não perigosos.

Faixas de Largura: 90x90 | 94x94 | 99x99

Impressão: até 4 cores, em 2 lados



Big Bag Travado

O Big Bag Travado oferece a melhor estabilidade para empilhamento e transporte de produtos granulados como sementes, grãos e resinas.

Ele pode ser fabricado nas cores branco, marrom-carijó ou transparente, com travas de rede ou travas de tecido.

Faixas de Largura: 105cm

Impressão: até 4 cores, em 4 lados



Big Bag Gota

O Big Bag Gota oferece maior segurança para o manuseio no campo pois pode ser içado por apenas uma alça.

A a resistência é distribuída uniformemente pelo seu corpo, garantindo maior equilíbrio e evitando movimentações inadequadas.

Faixas de Largura: 88x88cm | 94x94cm

Impressão: até 4 cores, em 2 lados

Produção inteligente, com qualidade inegociável e foco no cliente

Como indústria de transformação, somos auto-suficientes, capazes de confeccionar sacarias e Big Bags de forma totalmente independente — desde a matéria-prima até o produto final.

Essa autonomia produtiva garante agilidade, rastreabilidade e, principalmente, controle total de qualidade em cada etapa do processo. Mais do que um requisito técnico, a qualidade é um compromisso inegociável para nós.

Seguimos padrões rigorosos que asseguram a preservação dos produtos de nossos clientes e a segurança das pessoas que terão contato com as embalagens.





Certificações

Nosso sistema de gestão é certificado pela norma ISO 9001, além de atendermos aos requisitos da ANVISA para segmentos que exigem ainda mais cuidado.

Vamos além do padrão possuindo todas as certificações necessárias e garantimos que todos os nossos produtos passem pelos mais rigorosos testes internos. Tudo isso para assegurar total qualidade ao produto que chega até você.





Política de Qualidade

Nossa operação foi moldada para atender clientes exigentes, que planejam sua produção de forma estratégica e precisam de parceiros alinhados à sua dinâmica. Grandes indústrias, especialmente no agronegócio e na cadeia alimentícia, operam com estoques reduzidos e alta previsibilidade.

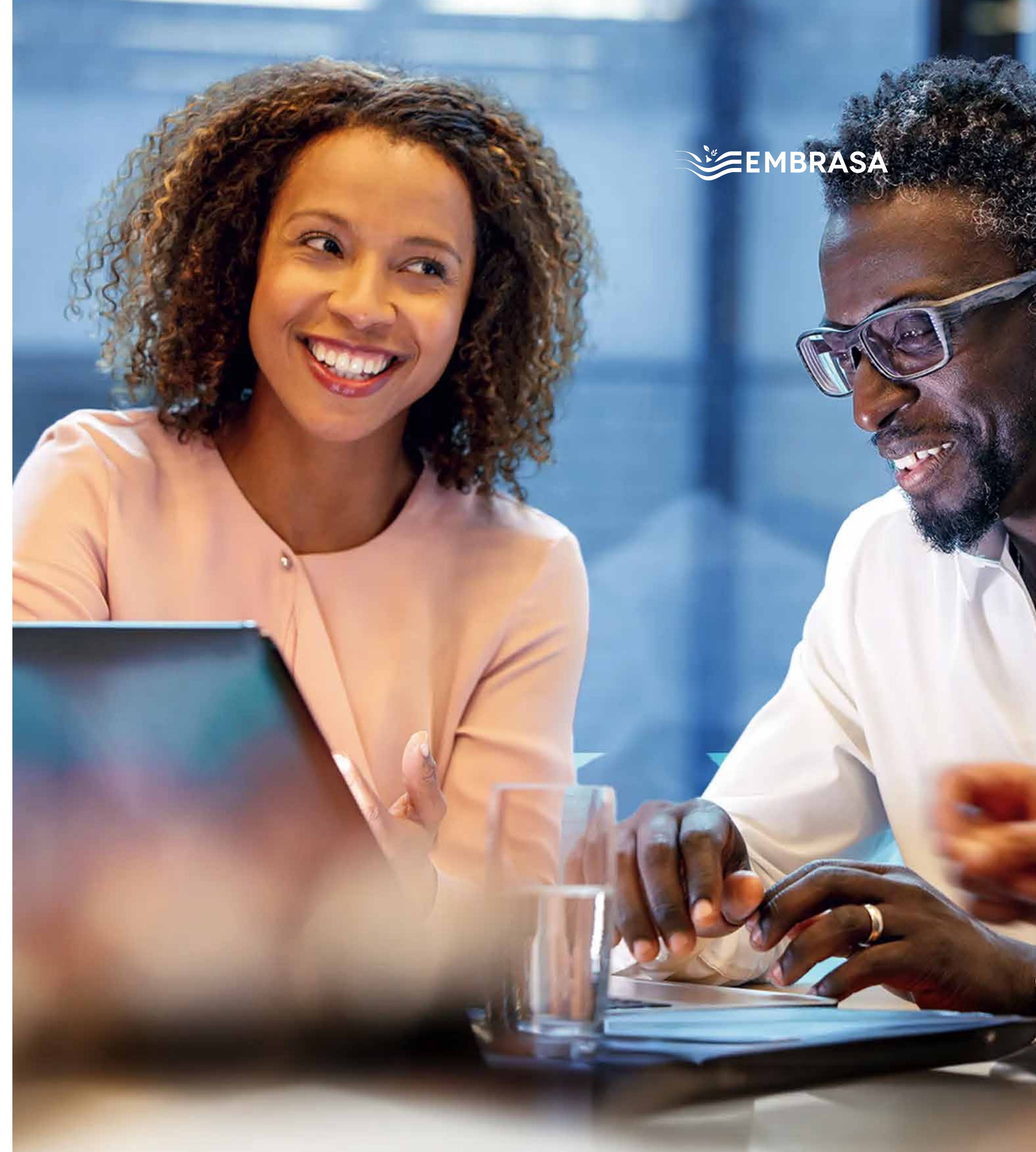
Compreendemos esse cenário e atuamos da mesma forma: com flexibilidade produtiva, agilidade na tomada de decisão e compromisso com entregas just-in-time.

Serviços como Diferenciais

Acreditamos que uma boa embalagem começa com uma escuta atenta. Por isso, nosso diferencial vai muito além da qualidade dos produtos: está na forma como nos conectamos às necessidades dos nossos clientes para oferecer soluções verdadeiramente alinhadas à sua realidade operacional.

Nossas equipes comercial, de atendimento e de produção atuam de forma integrada e próxima ao cliente, com agilidade, praticidade e foco total na personalização.

Trabalhamos para viabilizar projetos sob medida, adaptando formatos, materiais e prazos conforme as especificações de cada operação — seja no agronegócio, na indústria química, alimentícia ou em outros setores.



A close-up photograph of a person's hand holding a large quantity of small, bright blue, teardrop-shaped pellets. The pellets are piled high in the palm and spill slightly over the fingers. The background is a solid, light blue color.

Inovação como parte do nosso DNA

Somos reconhecidos por nosso espírito pioneiro e compromisso com a inovação na produção de sacarias e Big Bags.

Essa posição de liderança na construção de uma cultura de mercado mais moderna ajudou as principais empresas consumidoras a evoluir em suas especificações, entendendo que a embalagem mais barata pode acabar custando mais caro quando se considera a perda de produto embalado e a limitação dos prazos de validade.

Compromisso ESG: responsabilidade que se traduz em ação

Entendemos que a sustentabilidade não é uma escolha opcional, mas um compromisso essencial para o presente e o futuro dos negócios, das pessoas e do planeta.

Por isso, adotamos uma postura ativa e transparente em nossa agenda ESG, integrando critérios ambientais, sociais e de governança à estratégia da empresa e às nossas operações do dia a dia.

A preocupação com impacto ambiental, social e boas práticas de governança sempre estiveram em nosso foco. Nos últimos anos, esse compromisso se fortaleceu com importantes avanços.

Em 2022, passamos a integrar a plataforma EcoVadis, referência global na avaliação de desempenho ESG.

Já em 2023, aderimos ao Pacto Global da ONU, reafirmando nosso alinhamento aos Objetivos de Desenvolvimento Sustentável (ODS), e desenvolvemos nosso Primeiro Inventário de Gases de Efeito Estufa (GEE) segundo a metodologia do GHG Protocol, em parceria com o SENAI/FIESP.

Como resultado dessa e demais iniciativas - como por exemplo o Código de Conduta e Políticas, treinamentos estruturados e em especial com a liderança - elevamos em 25% nossa posição no ranking global do seu segmento na EcoVadis.

Em 2024, a jornada continuou com avanços significativos: realizamos o Estudo de Análise do Ciclo de Vida (ACV) do Big Bag, oferecendo mais transparência sobre o impacto ambiental do produto.

Além disso, foi desenvolvido o Segundo Inventário GEE, também conforme o GHG Protocol, e aderimos ao Programa ETHOS, com foco na implementação estruturada de ações ESG.

Em 2025, recebemos o Selo de Sintonia de Conformidade Tributária da Receita Federal Brasileira, como Contribuinte A+.



Agentes de transformação

Desde muito cedo em nossa história abraçamos causas que ressoam sobre a vida de muitos. Hoje, estamos ativamente envolvidos com um conjunto de iniciativas conectadas com nossas crenças e nossos valores.

A construção de um futuro melhor precisa considerar a qualidade de vida e as perspectivas de crianças e adolescentes. Por isso, somos uma empresa parceira do Hospital Boldrini, em Campinas-SP, que atua no combate ao câncer infantil.

Em Taquara-RS, somos parceiros da ONG Vida Breve, que atua como escola de artes urbanas acolhendo crianças, adolescentes e jovens das ruas, ocupando seu tempo ocioso com ferramentas culturais, para o objetivo de permitir que suas trajetórias e projetos de vida sejam mais prósperos.

Somos também uma das empresas parceiras da ONG Amigos do Bem, que persegue o objetivo de erradicar a fome e a miséria transformando vidas por meio de educação, geração de renda e projetos capazes de promover o desenvolvimento local e a inclusão social.

Ainda no âmbito da erradicação da miséria, investimos na distribuição de água em um poço comunitário para o bairro Matão, localizado no município de Sumaré-SP.

Além de todas essas iniciativas, ainda Apoiamos o projeto de restauração da Casa Vidal, em Taquara- RS, um dos patrimônios históricos mais importantes da região.

